

Dolphin 6500

Terminal portátil

El Dolphin® 6500 de Honeywell es un terminal portátil, ligero y versátil que proporciona funciones avanzadas de captura de datos y comunicación inalámbrica en tiempo real para aplicaciones de interior en entornos minoristas, industriales ligeros y cadenas de suministro.

La conectividad inalámbrica 802.11 b/g integrada permite a los usuarios acceder a los datos fundamentales desde cualquier punto de la empresa, mientras que la conectividad Bluetooth® facilita una conexión eficiente a los dispositivos periféricos de forma inalámbrica. Los protocolos de seguridad avanzada protegen los datos y garantizan su integridad.

Su diseño ergonómico presenta un teclado estrecho que se adapta fácilmente a la mano de cualquier usuario. La pantalla táctil de gran tamaño en color permite a los usuarios una mayor visión en una sola pantalla, con lo que pueden trabajar de manera más práctica con aplicaciones gráficas. Existen múltiples opciones de teclado –28 teclas en formato numérico y 52 en alfanumérico– para adaptarse a los requisitos de las aplicaciones y a las preferencias del usuario.

El Dolphin 6500, diseñado para soportar las condiciones más adversas y certificado con la categoría de protección IP54, resiste la exposición a la suciedad, el polvo y las salpicaduras de agua, así como las caídas de una altura de hasta 1,2 metros. La fiabilidad del Dolphin 6500 es tal, que es capaz de soportar hasta 500 golpes desde 1 metro.

Con el sistema de gestión de energía Shift-PLUS™, el terminal puede funcionar durante más de diez horas de uso continuo, lo que elimina la necesidad de sustituir la batería durante un mismo turno de trabajo.

Gracias a la tecnología de Adaptus® Imaging Technology 5.5, el 6500 ofrece, con la opción del lector, la gama más amplia de funciones de captura avanzada de datos, entre las que se cuentan la lectura de códigos de barras lineales y 2D, la captura de imágenes digitales y la captura inteligente de firmas, lo que permite al usuario ser más productivo y atender mejor al cliente.

El Dolphin 6500 aporta una combinación ideal de rendimiento y fiabilidad que permite amortizar rápidamente la inversión para los trabajadores que desempeñan una tarea que requiere movilidad en interiores.



Características

- **Diseñado para aplicaciones diversas:** La pantalla táctil en color y de gran tamaño y las varias opciones de teclado proporcionan flexibilidad para introducir los datos con las teclas o mediante la interfaz gráfica táctil.
- **Comunicación inalámbrica en tiempo real:** Las tecnologías avanzadas 802.11 b/g y Bluetooth permiten acceder a la red en tiempo real para consultar la información importante, y son compatibles con los últimos estándares de seguridad inalámbrica.
- **Microprocesador PXA300 líder en su clase:** Compatible con las plataformas Microsoft® Windows CE 5.0 y Windows Embedded Handheld 6.5
- **Gestión de energía Shift-PLUS™:** Alimentación continua durante más de diez horas para las aplicaciones de lectura intensiva e inalámbricas en tiempo real, lo que mejora la productividad a la vez que aumenta enormemente la vida útil de la batería y reduce los costes de sustitución.
- **Empuñadura deslizante opcional:** Ofrece una solución de mejora de la productividad destinada a las aplicaciones que necesitan un número elevado de lecturas, como la gestión de inventarios y el abastecimiento de existencias.

Especificaciones técnicas del Dolphin 6500

Mecánicas/ambientales

Dimensiones	Batería estándar: 200 mm x 83 mm x 41 mm (7,9" x 3,3" x 1,6"). Batería de larga duración: 200 mm x 83 mm x 44 mm (7,9" x 3,3" x 1,7"). Incluye una correa de mano. Empuñadura: 61 mm (2,4").
Peso	Lector: Batería estándar: 349 g (12,3 oz); Batería de larga duración: 377 g (13,3 oz). Láser: Batería estándar: 360 g (12,7 oz); Batería de larga duración: 388 g (13,7 oz). Incluye una correa de mano.
Temperatura de funcionamiento	Lector: entre -10 °C y 50 °C (entre 14 °F y 122 °F); láser: entre -10 °C y 40 °C (entre 14 °F y 104 °F)
Temperatura de almacenamiento	De -20 °C a 70 °C
Humedad	95% de humedad, sin condensación
Caídas	Soporta varias caídas desde 1,2 m de altura sobre hormigón, en todos los ejes y en el intervalo de temperaturas de funcionamiento
Golpes	500 golpes (1 m) (1000 caídas)
Sellado ambiental	Certificado independiente de cumplimiento de las normas IP54 sobre resistencia a partículas y humedad
Descargas electrostáticas	Aire: ±15 kV; Contacto: ±8 kV

Arquitectura del sistema

Procesador	Marvell XScale PXA300 624 MHz
Sistema operativo	Microsoft® Windows CE 5.0; Windows® Embedded Handheld 6.5
Memoria	Windows® CE 5.0: 128 MB de RAM X 128 MB de Flash; Windows® Embedded Handheld 6.5: 256 MB de RAM x 256 MB de Flash
Pantalla	LCD de 3,5", matriz activa, 65.000 colores, retroiluminada; QVGA (240 x 320)
Teclado	Teclado numérico de 28 teclas retroiluminado con acceso a caracteres alfabéticos mediante tecla de cambio; Teclado alfanumérico completo y retroiluminado de 52 teclas
Audio	Micrófono y altavoz integrados, conexión para auriculares estéreo
Puertos E/S	USB 1.1 de velocidad completa desde el cargador (o cable de E/S); RS232 (115 Kbps) desde el cargador
Software de aplicaciones	Honeywell Powertools® y demostraciones
Entorno de desarrollo	Honeywell SDK para Windows® CE 5.0; Honeywell SDK para Windows® Embedded Handheld 6.5 y Visual Studio 2008
Software de terceros	SOTI MobiControl (gestión remota del dispositivo), Naurtech CETerm™ Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250) e ITScriptNet™. (La disponibilidad puede estar limitada a la elección del sistema operativo.)
Ampliación de almacenamiento	Ranura para tarjetas de memoria SDHC accesible para el usuario. Consulte la guía de precios actuales para las opciones de tarjetas cualificadas disponibles.
Batería	De iones de litio de 3,7 V, 3.300 mAh (12,2 W/h)
Horas estimadas de funcionamiento	12 horas
Tiempo estimado de carga	Menos de 6 horas
Lector/escáner	Lector: 5100SF, 5100HD, 5300SR y 5300HD disponibles con tecnología Adaptus y apuntador láser; láser: IS4813
Funciones de decodificación	Lector: Lee simbologías estándares 1D y 2D. Láser: Lee simbologías estándares 1D
Garantía	1 año para terminales y accesorios

Conectividad inalámbrica

WLAN	802.11 b/g de modo doble (11 Mbps/54 Mbps) con antena interna
Seguridad de WLAN	Certificación Wi-Fi Alliance, suplicante de seguridad inalámbrica (DeviceScape), 802.1x, WPA2, EAP, WEP, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, PEAP, CCXv4
WPAN	Bluetooth® Clase II (10 m) versión 2.0 con EDR (Enhanced Data Rate, velocidad de datos mejorada) y antena integrada. Certificado BQB.

Microsoft, Windows y el logotipo de Windows son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Microsoft Corporation. Intel es una marca comercial registrada de Intel Corporation. Las marcas comerciales de Bluetooth son propiedad de Bluetooth SIG, Inc. EE. UU., cuya licencia se ha otorgado a Honeywell International Inc.

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite www.honeywellaidc.com/compliance

Para consultar la lista completa de simbologías de códigos de barras compatibles, visite www.honeywellaidc.com/symbologies



Más información:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

Avda. de Italia, 7

Polígono Industrial CTC

28821 – Coslada (Madrid)

España

Tel.: +34 902 656 346

Fax: +34 902 656 348

www.honeywell.com

Honeywell